



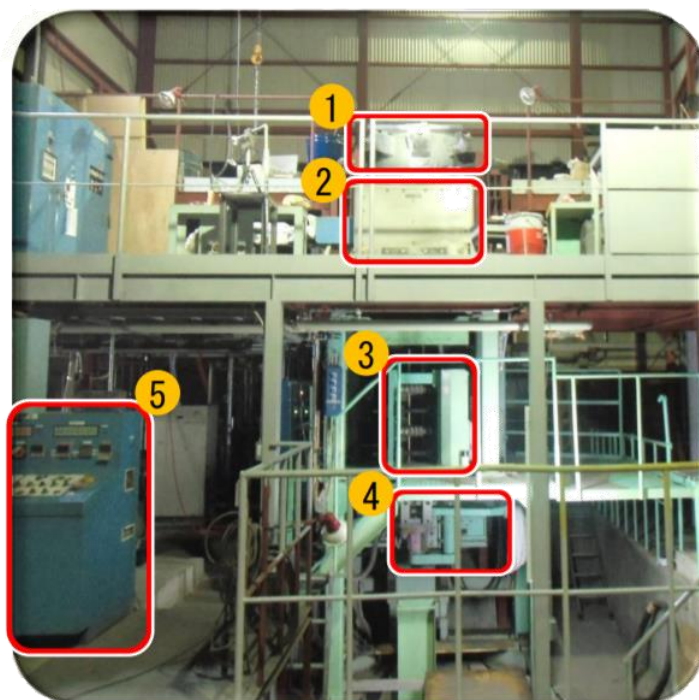
豎型連続铸造機

いつもご愛読ありがとうございます。

大和合金でございます。

配信第5回目に紹介する設備は豎型連続铸造機です。

弊社では2012年より豎型の連続铸造機を導入しておりますが、皆様にはあまりご案内出来ていないと思います。今更連铸機の紹介かと思われる方も多く思われますが...！連続铸造品では決まったサイズ・ロットによる制約でお断りされるケースが少なくないとお聞きしております。弊社では、そんな他社様がやらない・出来ないお仕事を請け負わせて頂ければ幸いです。



- 1 重油溶解炉
- 2 高周波保持炉
- 3 引出口ロール
- 4 切断機
- 5 铸造制御盤

豎型連続铸造機の良い点は、铸造速度が速く铸造組織が均一で小ロット対応や最終形状に近い形に铸造ができ、さらに铸造歩留まりが良いという点です。

铸造可能サイズは、バー材で $\phi 10 \sim \phi 40$ ・板材は厚み 7 t \sim 20t \times 幅 260 \times 長さ 1000L で最小ロットは約 1 トン \sim 約 5 トン（カーボンダイスの持ちによりま
す）となります。弊社ではサイズ・ロットに応じて鍛造や押出による製作のご
提案も可能です。お気軽にご相談下さい。

連続铸造機設備の概要はこちらからご確認出来ます！ [こちらの PDF](#) をご参照
お願い致します。

ご興味をお持ち頂けましたら是非ともご一報頂きますよう、宜しく願い申し
上げます。